



## ALICANTE - PLAYA DE LOS LOCOS

VENTA - ÁTICO

Ref. 21-V159

# 113.000€



3 HABITACIONES



1 BAÑOS



62M<sup>2</sup>



68M<sup>2</sup>



EN PROCESO

[www.pastorviviendas.com](http://www.pastorviviendas.com)

📍 Calle Escorpiones, 2. Centro Comercial Punta Marina, Local 10 bajo 03185 Torrevieja - Alicante